

سامانه بازرسی سطح مایعات با فناوری اشعه ایکس

این سامانه صنعتی با بهره گیری از فناوری اشعه ایکس، امکان پایش لحظه‌ای و دقیق فرآیند پرشدگی ظروف را فراهم می‌سازد و هم‌زمان صحت بسته شدن درب‌ها را با دقت بالا مورد ارزیابی قرار می‌دهد. ترکیب فناوری هوشمند و دقت بالا، این دستگاه را به بخش جدایی‌ناپذیر از فرآیند تولید در مسیر ارتقای کیفیت محصول، کاهش ضایعات و افزایش بهره‌وری تبدیل کرده است.

مشخصات فنی و عملیاتی دستگاه بازرسی ظروف

- دقت سنجش سطح ماده: ± 2 سی‌سی
- ظرفیت شناسایی: قابلیت پردازش حداکثر ۱۲۰۰ قوطی در هر دقیقه
- سیستم ایمنی: مجهز به شاتر الکترونیکی جهت محافظت کاربر در حین فعالیت
- نوع بدنه: ساخته شده از استیل ضدزنگ ۳۰۴، مقاوم در برابر شرایط صنعتی
- تشخیص مواد: توانایی شناسایی مواد با ماهیت مایع، جامد و نیمه جامد
- سازگاری ظرف: قابل استفاده برای انواع بطری پلاستیکی، شیشه‌ای و فلزی
- کنترل درپوش: امکان تشخیص وجود یا عدم وجود درب بطری به صورت دقیق
- کالیبراسیون: فرآیند تنظیم سریع، آسان و کاربردی برای هر نوع ماده و بسته‌بندی
- پشتیبانی و خدمات: دارای ۳ سال گارانتی معتبر و ۱۰ سال خدمات پس از فروش

کاربردهای دستگاه

- صنایع نوشیدنی، غذایی و لبنی
- صنایع دارویی و بهداشتی
- صنایع شیمیایی



Maximum container height: 350mm	Maximum conveyor speed: 1.5 m/s	Rejectors: Delta K, pusher	Maximum capacity: 72,000 per hour
Fill height range: 70-280 mm	Electrical Requirements: 230 VAC 50, 60 Hz 1Amp	Environmental Standards: IP64	Inspection Method: X-ray transmission
Applicable Containers: Glass, plastic, metal cans	Operating Temp : 0°C to 45°C	Materials: Stainless Steel Construction	Detection Accuracy: Up to ± 2 cc

This industrial system utilizes X-ray technology to provide real-time, high-precision monitoring of container filling processes. Simultaneously, it performs accurate verification of cap closure integrity, ensuring compliance with quality standards. The integration of intelligent control and precision engineering makes this unit an essential component in modern production lines, driving improvements in product quality, minimizing waste, and enhancing overall operational efficiency

Technical and Operational Specifications:

- Material Level Measurement Accuracy: ± 2 cc
- Detection Capacity: Capable of processing up to 1,200 cans per minute
- Safety System: Equipped with an electronic shutter for user protection during operation
- Body Type: Constructed from 304-grade stainless steel resistant to industrial conditions
- Material Detection: Able to identify liquid, solid, and semi solid substances
- Container Compatibility: Suitable for plastic, glass, and metal bottles
- Cap Inspection: Precisely detects the presence or absence of bottle caps
- Calibration: Fast, user-friendly adjustment process for various materials and packaging types
- Support & Service: Includes 3-year valid warranty and 10-year after-sales service

Applications:

- Beverage, food, and dairy industries
- Pharmaceutical and hygiene industries
- Chemical industries



Maximum container height: 350mm	Maximum conveyor speed: 1.5 m/s	Rejectors: Delta K, pusher	Maximum capacity: 72,000 per hour
Fill height range: 70-280 mm	Electrical Requirements: 230 VAC 50, 60 Hz 1Amp	Environmental Standards: IP64	Inspection Method: X-ray transmission
Applicable Containers: Glass, plastic, metal cans	Operating Temp : 0°C to 45°C	Materials: Stainless Steel Construction	Detection Accuracy: Up to ± 2 cc